

BOLITAN-MATTE / S-MATTE

Technische Spezifikation

	Produkt	S 1100 *	1260	1430	1600
Anwendungstemperatur	°C	1000	1150	1350	1500
Rohdichte	kg/m ³	64, 96, 128	64, 96, 128	96, 128	96, 128
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK) bei Dichte 96 kg/m ³	450 °C	0,100	0,095	0,095	0,062
	650 °C	0,150	0,140	0,148	0,085
	850 °C	0,220	0,220	0,192	0,113
	1050 °C	0,310	0,360	0,238	0,160
Schwindung (nach 24h) bei 1100 °C	%	2,2	1,9	1,9	1,0
Zugfestigkeit (bei Dichte 96 kg/m ³)	kPa	21	55	75	27
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Längen	21960 14640 10000 7320 5000 3660			
	Breiten	610 1220			
	Dicken	6,4 12,7 19,1 25,4 38,1 50,8			
	org. Binder (%)	0			
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß

Allgemeine Eigenschaften :

- » Hohe Zugfestigkeit
- » Geringe Schrumpfung
- » Geringe Wärmeleitfähigkeit
- » Geringes Wärmespeichungsvermögen
- » Gute Schallabsorption
- » Hohe Wärmeabstrahlung

Genadelte Leichtmatten aus Hochtemperatur-Keramikfasern für einen breiten Bereich von Wärmedämmungen. Diese Produkte entwickeln keine gesundheitsschädlichen Dämpfe beim ersten Aufheizen.

Typische Anwendungen :

- » Isolierung von Brennöfen
- » Hochtemperaturdichtungen
- » Kaminauskleidungen
- » Glaswannenisolierung
- » Außenisolierung von Gussformen

* Die in diesem Produkt eingesetzten künstlichen Mineralfasern sind nach EU-Richtlinie 97/69/EG als nicht krebserregend eingestuft.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

BOLITAN-PAPIER / S-PAPIER

Technische Spezifikation

	Produkt	SFT 1100 [®]	SDS 1100 [®]	1250	1400
Anwendungstemperatur	°C	1000	1000	1150	1350
Rohdichte	kg/m ³	200 – 300	115 – 175	200 – 240	200 – 240
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	400°C 600°C 800°C	0,06 0,09 0,14	0,05 0,08 0,13	- 0,08 0,11	- 0,08 0,11
Schwindung (nach 24h) bei 1100 °C	%	< 4	< 4	< 4	< 4
Glühverlust	%	< 12	< 12	< 12	< 12
Zugfestigkeit (bei Dichte 96 kg/m ³)	kPa	> 350	> 350	> 350	> 350
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Längen Breiten Dicken org. Binder (%)	Abhängig von Dicke und Breite 500 610 1000 1220 1 2 3 4 5 0			
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß

Die in diesem Produkt eingesetzten künstlichen Mineralfasern sind nach EU-Richtlinie 97/69/EG als nicht krebserregend eingestuft.

Das **BOLITAN-PAPIER** aus keramischen Fasern wird durch Weiterverarbeitung auf Papiermaschinen hergestellt. Geringe thermische Masse, geringe thermische Leitfähigkeit, Vibrationsfestigkeit, gute Temperaturwechselbeständigkeit sowie eine ausgezeichnete mechanische Festigkeit zeichnen dieses Material aus.

Anwendungsbereiche:

Trennmaterial beim Ausformen, Anschnitttechnik beim Gießen, Ersatz von Asbestpapier, Garnierung von Aluminiumgoullotten, Hitzeschutz.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

BOLIT VF (Vakuumformplatten)

Technische Spezifikation

	Produkt	BOLIT 1200	BOLIT 1400	BOLIT 1600
Anwendungstemperatur	°C	1200	1400	1600
Rohdichte	kg/m ³	320	270	170
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	400 °C	0,08	0,09	0,12
	600 °C	0,11	0,12	0,13
	800 °C	0,16	0,17	0,14
	1000 °C	0,22	0,25	0,17
Schwindung (nach 24h)	%	2,7	3,5	1,1
Glühverlust	%	6,2	5,9	3,8
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1200	1200	1000
	Breite	1000	1000	500
	Dicke	5 – 125	5 – 125	10 – 100
	org. Binder (%)	5,5	5,5	4,0
Farbe		weiß	weiß	weiß

BOLIT VF-Vakuumformplatten sind organisch gebundene Platten aus keramischer Faser, die je nach Qualität bis zu 1600 °C Anwendungstemperatur geeignet sind. **BOLIT-Boards** besitzen eine homogene Festigkeit, lassen sich problemlos bearbeiten und brauchen an den Schnittkanten nicht nachträglich gehärtet zu werden.

Anwendungen:

BOLIT - Vakuumformplatten finden Anwendung im Industrieofenbau, Geräte- und Anlagenbau sowie als Brennkammerauskleidung.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

CARTO – DÄMMPLATTEN

Technische Spezifikation

	Produkt	85 K*	85 KB*	120 K	120 ZF	120 KF	120 KK	120 WT
Anwendungstemperatur	°C	850	850	1100	1100	1100	1100	1100
Rohdichte	kg/m ³	920	960	960	910	760	850	1030
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK) bei Dichte 96 kg/m ³	400°C	0,10	0,10	0,10	0,17	0,12	0,11	0,12
	600°C	0,11	0,11	0,11	0,17	0,13	0,12	0,13
	800°C	0,13	0,13	0,13	0,19	0,15	0,14	0,16
	1000°C	-	-	0,14	0,22	0,20	0,15	0,20
Schwindung (nach 24h)	%	1,1 (850°C)	1,4 (850°C)	2,6 (1000°C)	2,7 (900°C)	3,2 (900°C)	2,8 (1000°C)	0,8 (1100°C)
Glühverlust	%	16,8	18,0	19,1	13,2	23,0	18,2	15,4
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1000 1200						
	Breite	1000						
	Dicke	2 – 10	2 – 10	1 – 10	1 – 5	1 – 5	1 – 10	1 – 10
	org.Binder (%)	10,0	10,0	11,5	3,0	14,0	8,3	12,8
Farbe		grau	grau	weiß	weiß	weiß	weiß	beige

* Die in diesem Produkt eingesetzten künstlichen Mineralfasern sind nach EU-Richtlinie 97/69/EG als nicht krebserregend eingestuft.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

GLICORIT 500/700

Technische Spezifikation

Produkt		G 500	G 700
Anwendungstemperatur	°C	500	700
Rohdichte	kg/m ³	2150	2150
Wärmeleitfähigkeit (50 °C DIN 52612)	W/mK	0,30	0,30
Druckfestigkeit ISO 604	MPa	400	330
Schraubenhaltekraft	N/mm	3600	3400
Wasseraufnahme (DIN 53495)	%	< 1	< 1
Elektrische Durchschlagsfestigkeit (DIN 53481)	KV/mm	25	25
Lieferform (Platten)	Format	1020 x 1220	1020 x 1220
	Dicken	0,2 0,5 1 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 ... 75 80	
Farbe		grau	grau/braun



GLICORIT ist ein hochwertiger Isolierwerkstoff mit ausgezeichneten elektrischen Eigenschaften. Dieser Werkstoff besteht aus Glimmerpapier, das unter Verwendung eines wärmebeständigen Harzes zu mechanisch festen Platten verpresst wird.

Anwendungsbereiche

Maschinen-, Anlagen- und Industrieofenbau, Asbestersatz, Elektroisolation, Glasindustrie, in Werkzeugen für Press- und Spritzgussanlagen.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

IBF – FIBERBOARD (biolöslich)

Technische Spezifikation

	Produkt	110 MT	110 M4	110	110 ZK	110 WT	120 B	120 BZK
Anwendungstemperatur	°C	1000	1100	1100	1100	1100	1150	1150
Rohdichte	kg/m ³	440	490	280	320	570	270	330
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	400°C	0,11	0,11	0,07	0,08	0,09	0,07	0,08
	600°C	0,13	0,13	0,09	0,10	0,09	0,09	0,11
	800°C	0,18	0,18	0,12	0,11	0,10	0,11	0,12
	1000°C	-	-	-	-	0,11	0,13	0,13
Schwindung (nach 24h)	%	3,3	1,0	2,3	1,7	0,5	3,3	2,8
Glühverlust	%	5,3	5,2	4,7	7,8	4,9	4,2	7,2
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge				1200			
	Breite				1000			
	Dicke				5 – 100			
	org.Binder (%)	3,5	3,5	4,5	5,5	3,5	4,5	5,5
Farbe		grau/braun braun		weiß	weiß	braun	weiß	weiß

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

ISOBLOC 500

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	500
Bindemittelverflüchtigung	°C	> 150
Rohdichte	kg/m ³	15 – 60
Druckfestigkeit	KN/m ²	10
Bindemittelgehalt	%	< 2
Ki - Index		> 40
Qualität	AGI Q 135	AS-Qualität, sulfidfrei
Wärmeleitfähigkeit (DIN 52613) bei 100°C	W/mK	0,052
Brandschutzeigenschaft (DIN 4102; EN 1301-1)	A2	nicht brennbar
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge	nach Materialstärke
	Breite	1250
	Dicke	40 60 80 100 120 150
Farbe		weiß/gelb

ISOBLOC 500 sind Glaswolle-Dämmplatten mit unterschiedlichen Rohdichten. Sie können je nach Kundenwunsch mit heller oder schwarzer Glasvlieskaschierung oder mit einer Aluminiumkaschierung ausgerüstet werden.

Diese Produkte sind nach DIN 18165 durchgehend wasserabweisend und – wenn mit einer Kaschierung ausgerüstet – zusätzlich witterungsgeschützt. Aufgrund des Ki-Index von > 40 sind diese Produkte physiologisch unbedenklich.

Typische Anwendungsbereiche:

Wärmedämmung im Industriebereich, Heizungsbereich und Apparatebau.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

ISOBLOC 800

Technische Spezifikation

Klassifikationstemperatur	°C	700
Bindemittelverflüchtigung	°C	> 150
Rohdichte	kg/m ³	70 – 180
Bindemittelgehalt	%	< 2
Qualität	AGI Q136	hydrophobiert
Wärmeleitfähigkeit (DIN 52612) bei 100°C bei Rohdichte 120 kg/m ³	W/mK	0,045
Brandschutzeigenschaft (DIN 4102, Teil 1; EN 1301-1)		nicht brennbar
Standardabmessungen/ Platte (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1000
	Breite	600 625
	Dicke	30 40 50 60 80 100 120 140
Farbe		grün braun

ISOBLOC 800 ist eine organisch gebundene Wärmedämmplatte, die aus geschnittenen Steinwollefasern unterschiedlicher Längen und Faserdurchmesser hergestellt wird. Der organische Bindemittelanteil liegt unter 1%, wodurch eine Geruchsbelästigung praktisch ausgeschlossen wird. **ISOBLOC 800**-Platten sind an allen Stellen gleichmäßig dick, von gleichem Gefüge und besitzen ebene rechtwinklige Kanten.

ISOBLOC 800 Produkte sind physiologisch unbedenklich. (Halbwertszeit nach intratrachealer Instillation < 40 Tage, gem. dritter Verordnung zur Änderung der Gefahrstoffverordnung vom 12.06.1998, Bundesgesetzblatt Jahrg. 1998, Teil 1, Nr. 35)

Typische Anwendungsbereiche:

Der Apparatebau und die Hinterisolierung von Öfen und anderen Wärmegeräten.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

ISOCAL-C

Technische Spezifikation

	Produkt	C 900	C 1000	C 1100	C 1100M
Klassifikationstemperatur	°C	900	1000	1100	1100
Rohdichte ±10%	kg/m ³	285	280	290	260
Porosität	%	ca. 90	ca. 90	ca. 90	ca. 90
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	400°C	0,10	0,11	0,11	0,08
	600°C	0,12	0,12	0,12	0,10
	800°C	0,15	0,15	0,15	0,12
Druckfestigkeit bei 10% Stauchung (EN 1095-5)	MPa	1,7	1,5	1,5	1,2
Schwindung nach 12h Glühen (EN 1095-6)	%	1,2	1,3	1,3	1,2
	°C	900	1000	1050	1000
Biegefestigkeit (ISO 8143)	MPa	1,0	1,0	1,0	1,0
Spezifische Wärmekapazität		0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Formate (Platten, mm)	Länge	1000	1000	1000	1000
	Breite	500	500	500	500
	Dicke	20 – 100	20 – 100	20 – 100	20 – 100
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß

Bei **ISOCAL-C** handelt es sich um eine mikro-poröse, druckfeste Hochtemperatur Dämmplatte, eine neue Generation von Calciumsilikat-Platten. Spezielle Mikrozellen schränken den freien Durchgang der Wärmestrahlung ein.

Anwendungen: Druckfeste Hinterdämmung im Ofenbau, Petrochemie, Stahl- und Kraftwerksindustrie.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

ISOTHERM T01

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	500
Rohdichte	kg/m ³	1900
Wärmeleitfähigkeit (20°C DIN 52612)	W/mK	0,320
Druckfestigkeit (EN ISO 604)	N/mm ²	100
Biegefestigkeit (EN 63)	N/mm ²	24
Wasseraufnahme (DIN 53495) 24h	%	max. 15
Linearer Ausdehnungskoeffizient (DIN 53752)	1/K	$5 \cdot 10^{-6}$
Lieferform (Platten)	mm	Format 1220 x 910 Dicken 6 – 75 ±8%
Farbe		grau

ISOTHERM T01 gehört zur Gruppe der hochverdichteten asbestfreien Faserzement-Werkstoffe. Zu den wesentlichen Bestandteilen zählen Zemente Silikate und anorganische Fasern. Dieses Material verfügt über herausragende Eigenschaften wie hohe Temperaturwechselbeständigkeit, Alterungsbeständig und hoher Temperaturbeständigkeit. Zudem ist Isotherm T01 nicht brennbar.

Anwendungsbereiche:

Maschinen-, Anlagen- und Industrieofenbau, Asbestersatz, Elektroisolation, Glasindustrie, in Werkzeugen für Press- und Spritzgussanlagen.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

MULTITHERM 550

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	500
kurzfristig	°C	550
Rohdichte	kg/m ³	130
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	20 °C	0,023
	100 °C	0,026
	200 °C	0,030
	300 °C	0,033
	400 °C	0,039
Lineare Schrumpfung (24h bei 450 °C)	%	< 1
Standardabmessungen/Platte (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1000
	Breite	500
	Dicke	2,5 – 30
	org. Binder (%)	0
Farbe		weiß

Anorganischer, rieselfreier und verarbeitungsfreundlicher Dämmstoff. Enthält keine Bindemittel und ist physiologisch unbedenklich.

Material ist selbsttragend, flexibel und leicht. Als Dämmstoff werden im Vergleich zu herkömmlichen Dämmstoffen niedrigste Wärmeleit Zahlen erreicht. Dieser Werkstoff findet überall dort Anwendung, wo wenig Raum zur Verfügung steht, aber eine hohe Dämmwirkung und ein niedriges Gewicht gefordert werden. Eine Aluminiumkaschierung ist möglich.

MULTITHERM 550 ist recyclingfähig.

Anwendungsbereiche:

- » Speicherheizgeräte
- » Heizkessel
- » Backöfen
- » Solaranlagen
- » Extruder-Verkleidungen
- etc.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

POROTHERM 850M

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	700 (max.)
Rohdichte	kg/m ³	200
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	200 °C	0,023
	400 °C	0,025
	600 °C	0,035
Schwindung bei 600 °C	%	0,3
Kaltdruckfestigkeit	N/cm ²	1,3
Spezifische Wärmekapazität	KJ/kg K	0,8
Stauchung (bei 1 bar)	%	3,7
Lieferform (Platten) in mm	Länge	1400
	Breite	1000
	Dicke	5, 10
Rollenware		bis 80 m Lauflänge
Farbe		rotbraun

POROTHERM 850M ist eine flexible mikroporöse thermische Dämmstoffmatte mit extrem niedriger Wärmeleitzahl, d. h. mit sehr gutem Isolationsvermögen.

POROTHERM 850M besteht ausschließlich aus anorganischen oxydischen Substanzen. Der Hauptbestandteil ist bis zu zwei Drittel hochdisperse Kieselsäure, die übrigen Bestandteile sind Absorbierungsstoffe für Infrarotstrahlung oder Silikate. **POROTHERM 850M** kann überall dort zum Einsatz kommen, wo eine hochwirksame und zugleich dünne Grenze zwischen Hitze und Kälte gezogen werden muss. Das gilt zunehmend auch für die Kälte-dämmung.

Anwendungsbereiche

Maschinen-, Anlagen- und Industrieofenbau, Asbestersatz, Elektroisolation, Glasindustrie, Hausgerätetechnik, Mikrowellengeräte, Vakuumisolation, etc.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

POROTHERM 1000

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1000
Rohdichte	kg/m ³	300 – 430
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	200 °C	0,023
	400 °C	0,028
	600 °C	0,034
	800 °C	0,042
Schwindung bei 1000 °C	%	0,6
Kaltdruckfestigkeit	N/mm ²	1,3
Spezifische Wärmekapazität	KJ/kg K	0,8
Stauchung (bei 1 bar)	%	3,7
Lieferform (Platten) in mm	Länge	1000
	Breite	650
	Dicke	10-50
Farbe		weiß oder braun

POROTHERM 1000 ist ein mikroporöser thermischer Dämmstoff mit extrem niedrigen Wärmeleitzahlen, d.h. mit sehr gutem Isolationsvermögen. **POROTHERM 1000** kann überall dort zum Einsatz kommen, wo eine hochwirksame und zugleich dünne Grenze zwischen Hitze und Kälte gezogen werden muss. Das gilt zunehmend auch für die Kälte­dämmung.

Anwendungsbereiche

Maschinen-, Anlagen- und Industrieofenbau, Asbestersatz, Elektroisolation, Glasindustrie, Hausgerätetechnik, Mikrowellengeräte, Vakuumisolation, etc.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

SINAFELT (Dämmfilz)

Technische Spezifikation

	Produkt	120 F	120 BF [®] *	140 F	150 F	160 F
Anwendungstemperatur	°C	1200	1150	1400	1500	1600
Rohdichte	kg/m ³	280	220	250	170	170
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK) bei Dichte 96 kg/m ³	400°C	0,10	0,10	0,10	0,10	0,09
	600°C	0,14	0,15	0,14	0,13	0,12
	800°C	0,20	0,21	0,20	0,18	0,17
	1000°C	-	-	-	0,22	0,21
Schwindung (nach 24h) bei 1100 °C	%	2,3	2,9	2,5	2,1	2,4
Glühverlust	%	9,5	8,1	9,5	8,4	8,4
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1000				
	Breiten	500, 610, 1200	500, 610, 1200	500, 610, 1200	500	500
	Dicken	3 – 100	3 – 100	3 – 100	5 – 100	5 – 100
	org. Binder (%)	7,5	7,5	7,5	6,5	6,5
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß	weiß

* Die in diesem Produkt eingesetzten künstlichen Mineralfasern sind nach EU-Richtlinie 97/69/EG als nicht krebserregend eingestuft.

Hochtemperatur-Dämmfilz aus keramischen und biolöslichen Hochtemperaturfasern unter Verwendung von organischen Bindemitteln produziert.

Anwendungsbereiche:

Kraftwerks- und Anlagenbau, Industrieöfen, keramische Industrie.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNOBAKING DISK (Backplatte)

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	500
Kurzfristige Belastung	°C	550
Rohdichte	kg/m ³	1900
Zugfestigkeit	N/mm ²	12
Wärmeausdehnungskoeffizient	m/mK	$1,0 \times 10^{-5}$
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,8
Druckfestigkeit	N/mm ²	> 40
Farbe		braun
Standarddicken	mm	15, 20, 25
Dickentoleranz	mm	± 1,5
Lieferbare Breiten	mm	bis 1300
Lieferbare Längen	mm	bis 4000

Bei diesem Material handelt es sich um eine glasfaserverstärkte Betonplatte für den Einsatz in gewerblichen Backöfen und Backstraßen.

Die Oberfläche des Materials ist äußerst hart und robust. Alle zur Herstellung verwendeten Stoffe und Materialien sind lebensmittel- und physiologisch unbedenklich.

Vorteile:

- » Konfektionierung nach Kundenanforderung
- » Oberfläche mit Pyramidenstruktur
- » Patentierte Gefügematrix
- » Hohe thermische Beständigkeit
- » Physiologisch unbedenklich
- » Drei Standarddicken und Farben

Achtung:

Der erste Aufheizvorgang der Backplatte muss nach den Werksvorschriften durchgeführt werden. Bei Schäden, die aus der Nichtbeachtung dieser Vorschriften entstehen, schließen wir jede Haftung aus.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-COAT HT 1100 TECHNO-COAT HT 1100 SF (Feuerraumbeschichtung)

Produktinformation

TECHNO-COAT HT 1100 dient der farblichen Gestaltung keramischer Feuerraumauskleidungen, wie zum Beispiel Vermiculit- oder Schamottesteinen. Gleichzeitig wird mit **TECHNO-COAT HT 1100** eine Oberflächenhärtung erreicht.

TECHNO-COAT HT 1100 ist eine Dispersion keramischer Rohstoffe auf wässriger Basis. Die Dispersion ist stark alkalisch und enthält keine organischen Bestandteile.

TECHNO-COAT HT 1100 ist nach der Applikation thermisch bis 1100 °C belastbar.

Anwendung:

Die Kanister sind vor Gebrauch kräftig zu schütteln. Dabei ist darauf zu achten, dass der Inhalt vollständig aufgemischt wird. Anschließend ist die benötigte Menge in eine Farbwanne zu gießen. Zum Auftragen hat sich eine kurzfasrige Lasurrolle bestens bewährt. Ecken und schwer zugängliche Stellen können mit einem handelsüblichen Pinsel beschichtet werden. Zum Spritzen bitte nur **TECHNO-COAT HT 1100 SF** verwenden.

Nach dem Auftragen sind die Feuerraumplatten bei Raumtemperatur über mehrere Stunden zu trocknen.

Folgende Standardfarben stehen zur Verfügung:



silbergrau

ziegelrot

cremeweiß

schwarz

TECHNO-COAT HT 1100 wird in 2,5 l-Kanistern á 4,0 kg ausgeliefert. Die Ergiebigkeit beträgt ca. 10 – 12 m² pro Kanister.

TECHNO-COAT HT 1100 SF wird in 25 kg Hobböcken geliefert.

Lagerung: Frostfrei lagern.

TECHNO-COAT HT 1100 / TECHNO-COAT HT 1100 SF ist im Originalgebinde ca. 6 Monate lagerfähig.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.



Sicherheitshinweise:

Bei der Verarbeitung sind Handschuhe und Schutzbrille zu tragen. Die Dispersion ist vor Frost zu schützen.

R-Sätze:

- 38 Reizt die Haut
36 Reizt die Augen

S-Sätze:

- 24/25 Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden
26/27 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen, Arzt konsultieren. Beschmutzte Kleidung sofort ausziehen.
28 Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen
37/39 Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

TECHNO-FOAM 100

Technische Spezifikation

	Produkt	N27	N30	N40	N48	NP27	NP30	NP24
Anwendungstemperatur max.	°C	100	100	100	100	100	100	100
Rohdichte	kg/m ³	27	30	40	48	27	30	24
Stauchhärte (DIN 53577) 40%	Kpa	5,0	4,5	6,5	6,0	3,7	4,5	12
Reißdehnung (DIN 53571)	%	> 150	> 200	> 200	> 250	> 300	> 200	> 80
Reißfestigkeit	Kpa	> 100	> 120	> 150	> 200	> 200	> 140	>150
Flammhemmend nach MVSS 302 lieferbar		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Druckverformungsrest (DIN 53572) 22h bei +70°C	%	< 15	< 15	< 10	< 10	< 10	< 10	< 45
Formate (Dicken) ⁽¹⁾	Dicken mm	10 – 40						
Längen nach Ausführung ⁽¹⁾	Breite mm	1000						
Basis		Ester, Ether						
Zellstruktur		offenzellig						
Farbe		anthrazit/grau						

TECHNO-FOAM 100 Schäume sind hochwertige Materialkombinationen bestehend aus einem PUR-Ester-Spezialschaum. Dieser kann je nach Ausführung folgende Eigenschaften besitzen: **Wasserabweisende Oberfläche, wasserabweisende geschmolzene Eigenhaut; Noppenstruktur (Noppenschaum); selbstklebend.**

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

BOLIT-SEAL (Dichtungspackungen)

Technische Spezifikation

	Produkt	BS 500	BS 700	BS 950	BS 1100
Anwendungstemperatur	°C	500	700	950	1100
Gewicht	g/m	4 – 750	15 – 1500	20 – 600	15 – 1500
Lineare Schwindung (nach 24h) bei 550 °C	%	< 1	< 1	< 1,5	< 1
Grundmaterial		Glasfasern	Hochtemperaturfasern	Silikatfasern	Keramikfasern
Lieferform (Rolle)	Länge in m	10, 25, 50, 100	10, 25, 50	20 – 100	10, 25, 50
Durchmesser	mm	2 – 50	2 – 50	2 – 50	5 – 100
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß

BOLIT-SEAL Dichtungen wurden als Ersatz für Asbestdichtungen entwickelt und finden hauptsächlich Anwendung als Abdichtung in Öfen aller Art. Umkonstruktionen bestehender Modelle sind nicht erforderlich, die Dichtungen können sofort in gleicher Weise eingesetzt werden.

Verhalten und Eigenschaften von **BOLIT-SEAL**-Produkten sind mit Asbest vergleichbar, ohne jedoch gesundheitlich bedenklich zu sein.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-FOAM 110 ZK

Technische Spezifikation

Materialbasis	Synth. Elastomerkautschuk NBK	
Temperaturbeständigkeit	°C	-40 bis +105
max. Temperatur kurzfristig	°C	130
Farbe (Oberfläche)	anthrazit, grau, geschlossenzellig	
Dichte	kg/m³	ca. 55
Wärmeleitfähigkeit W/mK (DIN 52612)	0,036 bei 40° C; 0,034 bei 20° C	
Brandverhalten (DIN 4102, Teil 1)	Schwer entflammbar (DIN 4102-B1)	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (DIN 52615)	μ	> 7000
Lieferform Platten TECHNO-FOAM 110 ZK	mm	1000 x 2000
	Dicke	mm 6 – 30
Lieferform Schläuche, Ø innen	mm	12 – 160
	Wandstärke	mm 6 – 45

TECHNO-FOAM 110 ZK besteht aus einem geschlossenzelligen, flexiblen synthetischen Elastomerkautschuk. **TECHNO-FOAM 110 ZK** ist gegenüber Feuchtigkeit weitgehend beständig. Eine einseitig selbstklebende Ausrüstung ist bei **TECHNO-FOAM 110 ZK** auf Kundenwunsch möglich.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

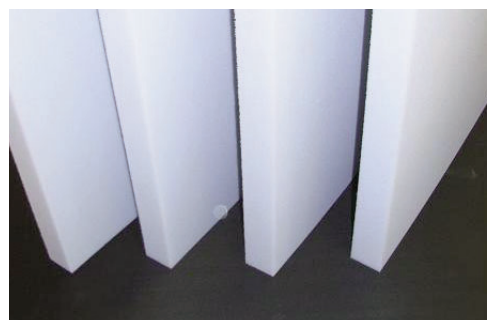
Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-FOAM 250

Technische Spezifikation



Anwendungstemperatur	°C	200
Kurzfristige Temperaturbelastung	°C	250
Rohdichte	kg/m ³	8,5 – 11,5
Schallabsorptionsgrad (DIN 52615) D = 50 mm/2000 Hz	%	90
Stempeldruckfestigkeit	N	45
Längenspez. Strömungswiderstand	KNs/m ⁴	10 – 20
Stauchhärte (bei 40% Verformung)	kPa	7 – 20
Wärmeleitfähigkeit (10 °C DIN 52612)	W/mK	0,035
Zugfestigkeit	KPA	120
Brandschutzeigenschaft (DIN 4102)	B1	schwer entflammbar
Standardabmessungen/ Platte (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1250
	Breite	625 1250
	Dicke	3 – 100
Farbe		hellgrau

TECHNO-FOAM 250 ist ein hochwertiger flexibler offenzelliger Schaumstoff auf der Rohstoffbasis Melaminharz. Dieser wurde insbesondere für den Einsatz in Bereichen mit hohen Temperaturbelastungen bei gleichzeitig hervorragender Luftschallabsorption entwickelt. Die Oberfläche ist luftdurchlässig geprägt und leicht verdichtet. **TECHNO-FOAM 250** kann selbstklebend ausgerüstet oder auf der Rückseite mit einem klettfähigen Schlingengewirken oder Aluminiumfolie kaschiert werden. Auch die Produktion von Formteilen ist möglich.

Anwendungen:

Elektrowärmegeräte, Hinterisolierung von Öfen, Trocknungsanlagen, Automotive etc.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-KLEBER HT 1100

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1000
Kurzfristige Belastung	°C	1100
Rohdichte	kg/m ³	~ 1600
Konsistenz		pastös
Trocknungstemperatur	°C	20
Geruch		keiner/geruchlos
Gefahrenklasse		keine
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Dose)	kg	1
Lieferform (Eimer)	kg	25
Farbe		beige

Der **TECHNO-KLEBER HT 1100** ist ein Produkt auf Basis anorganischer Stoffe, ist nicht brennbar und löst keine Rauchbildung aus. Der **TECHNO-KLEBER HT 1100** findet Anwendung bei Temperaturen bis zu 1000 °C.

Der Kleber ist zum Verbinden folgender Stoffe geeignet:

keramische Fasern auf Metall, Glasfasern und glasartige Fasern auf Metall, keramische Fasern und Glasfasern miteinander.

Allgemeine Eigenschaften:

Geringe thermische Masse, geringe thermische Leitfähigkeit, Vibrationsfestigkeit, gute Temperaturwechselbeständigkeit, akustische Isolierung.

Typische Anwendungsbereiche:

Isolierung von Öfen, feuerfeste Trennwände, Hitzeschutz.

Verarbeitungshinweise :

1. Klebeflächen müssen frei von Fetten, Ölen, Schmutz und Wasser sein.
2. Nur auf trockenem und staubfreien Untergrund aufbringen.
3. Kleber beidseitig dünn (0,5 mm) auf die Klebeflächen auftragen. Eventuell auftretende Luftblasen sollten eingedrückt werden.
4. Die Klebeflächen umgehend unter konstantem Druck zusammenfügen.
5. Die Trocknungszeit liegt je nach Schichtstärke bei ca. 24h (Raumtemperatur). Wärmebehandlungen verbessern die mechanischen, thermischen und chemischen Endigenschaften. Die Klebeverbindung sollte langsam auf ca. 60 – 80 °C erhitzt werden, damit die Restfeuchte des Klebers aus der Klebefuge entweichen kann.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-KLEBER HTC

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1320
Kurzfristige Belastung	°C	1800
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,69
Konsistenz		pastös
Wärmeausdehnungskoeffizient		$23,4 \times 10^{-6}$
Viskosität	cps	1400
Druckfestigkeit	N/cm ²	350
Biegefestigkeit	N/cm ²	51
Durchgangswiderstand	O/cm	10 ⁸
Wasseraufnahme	%	max. 1
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Pulver in Dose) Weitere Lieferformen auf Anfrage	g	100, 250, 1000
Farbe		weiß-grau

Der **TECHNO-KLEBER HTC** ist ein Schnellkleber mit beschleunigter Aushärtung aus Zirkon-Basis (ZrO₂). Verwendbar an Metallen und Keramikteilen. Zum Einbetten von Heizelementen, Isolation von Thermoelementen, Coating für Wickelungen.

Mischverhältnis:

100 Teile Pulver + 35 – 45 Teile destilliertes Wasser

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-KLEBER HTG

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1400
Kurzfristige Belastung	°C	1600
Rohdichte	kg/m ³	2300
Konsistenz		Pulver
Wärmeausdehnungskoeffizient		2,6 x 10 ⁻⁶
Viskosität	cps	1100
Druckfestigkeit	N/cm ²	3200
Biegefestigkeit	N/cm ²	300
Durchgangswiderstand	O/cm	10 ¹¹
Wasseraufnahme	%	max. 1
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Pulver in Dose) Weitere Lieferformen auf Anfrage	g	100, 250, 1000
Farbe		pastell

Der **TECHNO-KLEBER HTG** ist ein Produkt auf Magnesium-Oxyd-Basis (MgO) mit niedriger Wärmeausdehnung.

Der **TECHNO-KLEBER HTG** ist besonders geeignet für die Verklebung von Steatit, Porzellan, Keramik und Metallen.

Die Klebeverbindung ist beständig gegen oxidierende sowie reduzierende Atmosphären.

Typische Anwendungsbereiche:

- » Kleben von keramischen Werkstoffen
- » Kleben von Glas mit Metallen
- » Kleben von keramischen Werkstoffen mit Metallen

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-KLEBER HTK

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1350
Kurzfristige Belastung	°C	1426
Rohdichte	kg/m ³	2560
Konsistenz		Pulver
Druckfestigkeit	N/mm ²	21
Lin. Ausdehnungskoeffizient		4,3 x 10 ⁻⁶
Biegefestigkeit	N/mm ²	6,3
Zugfestigkeit	N/mm ²	2,8
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,97 – 1,19
Durchschlagsfestigkeit (bei 800°C)	V/mm	490 – 980
Schwindung	%	0
Lieferform (Dose) Weitere Lieferformen auf Anfrage	g	100, 250, 1000
Farbe		beige

Der **TECHNO-KLEBER HTK** ist ein Produkt mit hoher Thermoschockbeständigkeit zum Einbetten von Heizelementen, Isolation von Thermoelementen, Coating für Resistoren, Wicklungen und zur Verklebung von Keramiktteilen. Zudem kann es zum Kitten von Metallen und Keramik verwendet werden.

Beständigkeiten :

Wasserdampf bedingt
Säuren nein
Alkalien nein
Öle ja

Verarbeitungshinweise:

Ca. 5 Minuten intensiv rühren. Am besten sauberes, eisenfreies und kalkarmes Wasser verwenden, wenn möglich destilliertes Wasser. Klebmasse auf fettfreier und gereinigter Fläche aufbringen.

Verarbeitungszeit: 30 Minuten

Abbindungszeit: 24 Stunden

Lagerfähigkeit: 6 Monate

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-KLEBER HTM

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	800
Kurzfristige Belastung	°C	1000
Rohdichte	kg/m ³	2300
Konsistenz		Pulver
Viskosität	cps	1100
Lin. Ausdehnungskoeffizient		4,7 x 10 ⁻⁶
Druckfestigkeit	N/cm ²	2700
Biegefestigkeit	N/cm ²	320
Durchgangswiderstand	O/cm	10 ⁸
Wasseraufnahme	%	max. 1
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Dose)	g	100, 250, 1000
Weitere Lieferformen auf Anfrage		
Farbe		weiß

Der **TECHNO-KLEBER HTM** ist ein Produkt mit hoher Wärmeausdehnung, um Metalle für den Einsatz bei hohen Temperaturen zu verkleben. Die Klebeverbindung ist beständig gegen oxidierende sowie reduzierende Atmosphären.

Typische Anwendungsbereiche:

» Kleben von Metallen

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-SIL 300

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	290
Kurzfristige Belastung	°C	300
Rohdichte	kg/m ³	1200
Konsistenz		pastös
Zugfestigkeit (DIN 53504; S3A)	N/mm ²	2,4
Bruchdehnung (DIN 53504; S3A)	N/mm ²	220 (±20)
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Kartusche) Weitere Lieferformen auf Anfrage	ml	310
Farbe		rotbraun

TECHNO-SIL 300 ist ein Produkt auf Silikonbasis und anwendbar für Temperaturen bis zu 300°C.

TECHNO-SIL 300 zeichnet sich durch seine gute Haftung auf Oberflächen von Glas, Keramik und Metallen aus. Die Klebeverbindung ist beständig gegen oxidierende sowie reduzierende Atmosphären.

Anwendungsbereiche:

Kleben von Metall, Glas und keramischen Werkstoffen, Kleben von Kunststoffen und Elastomeren.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

TECHNO-SIL S41

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	200
Kurzfristige Belastung	°C	220
Rohdichte	kg/m ³	1050
Konsistenz		pastös
Viskosität	mPas	85000
Reißfestigkeit	N/mm ²	5
Reißdehnung (DIN 53504)	%	550
E-Modul 100% (DIN 53504)	N/mm ²	0,7
Shore-A-Härte (DIN 53505)		30
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Kartusche) Weitere Lieferformen auf Anfrage	ml	310
Farbe		transparent

TECHNO-SIL S41 ist ein 1-komponentiger, luftfeuchtigkeitshärtender Siliconkautschuk mit selbstnivellierenden Eigenschaften. Er zeichnet sich aus durch eine schnelle Aushärtung und große Klebkraft auf vielen Werkstoffen, sowie eine hohe Reiß- und Kerbfestigkeit. Bei der Aushärtung werden geringe Mengen Essigsäure frei. Im Endzustand ist **TECHNO-SIL S41** völlig geruchlos.

Anwendungsgebiete:

Spannungsausgleichende Verklebung gleicher und unterschiedlicher Werkstoffe wie z.B. Glas, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium.

Verarbeitungshinweise :

TECHNO-SIL S41 ist gebrauchsfertig und kann nach entsprechender Öffnung des vorliegenden Gebindes sofort verwendet werden. Zu verklebende Teile müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Insbesondere bei Kunststoffen auf Formentrennmittelreste oder Werkzeugkonservierungs-

mittel achten. Als Reiniger empfehlen sich z.B. Dampfentfettungsanlagen, alkalische Wäsche oder Reiniger T. Bei Verwendung von Haftvermittlern (Primer) aus dem **TECHNO-SIL**-Programm sind keine Zwischenwartezeiten erforderlich.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Thermax® BRANDSCHUTZKLEBER

Technische Spezifikation

Anwendungstemperatur	°C	1000
Kurzfristige Belastung	°C	1100
Rohdichte	kg/m³	~1600
Viskosität	Pa.s	66-74
Konsistenz		pastös
Verarbeitungstemperatur	°C	> +5
Gefahrenklasse		keine
Lagerung		frostfrei
Lieferform (Gebinde)	g	850 – Schlauchbeutel
Weitere Lieferformen auf Anfrage	kg	1 – Schlauchbeutel
	kg	15 – Eimer
Farbe		beige



Zur Verklebung von Vermiculit-Wärmedämmplatten sowie in allen Bereichen des bautechnischen Brandschutzes.

Die Verklebung der Wärmedämmplatten kann miteinander und auf Stahl, Beton, Mauerwerk, Stein, Keramik, Holz u. ä. erfolgen. THERMAX-Brandschutzkleber ist optimal auf die Verklebung von Vermiculitplatten abgestimmt.

Der Verbrauch beträgt:

ca. 250g / m² (Flächen)
ca. 50g / lfm. (Fuge)

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Flächen werden nach sparsamem Kleberauftrag zusammengeschraubt, -geklammert oder -genagelt. Der Kleberauftrag erfolgt am besten direkt aus dem Schlauchbeutel auf die Klebestelle. Überstehender Kleber sollte abgestrichen und nicht breitflächig verspachtelt werden. Die Verklebung ist bei Raumtemperatur in einigen Stunden

abgeschlossen; nicht unter +5 °C verarbeiten.

Kühl lagern; bei 20 – 25 °C ist THERMAX-Brandschutzkleber im Schlauchbeutel ca. 12 Monate lagerfähig.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Thermax® PLATTEN HD 1200**Technische Spezifikation**

Klassifikationstemperatur	°C	1150
Rohdichte (EN 1602)	kg/m ³	1200
Biegefestigkeit (EN 12089 B)	MPa	5,5
Druckfestigkeit (EN 826)	MPa	8,0
Thermische Schwindung (EN 1094-6) bei 1150 °C / 12h	%	< 2,0
Wärmedehnung, linear (20 – 700 °C)	%	0,6
Wärmeleitfähigkeit (ASTM C201 – C182) bei 200 °C	W/mK	0,310
Standardformat (Länge x Breite)	mm	1000 x 610
Dicken	mm	20 – 80

Vermiculite sind Schichtsilikate, die mit verschiedenen Zusätzen unter hohem Druck zu festen Platten oder Formkörpern verpresst werden.

HD steht für „High Density“ und beschreibt die sehr hohe Rohdichte und Kantenfestigkeit dieser Produkte. Speziell entwickelt für die Anwendung unter extremen Belastungen.

Anwendungsbereiche:

Industrieofenbau, Kaminöfen, Petrochemische Industrie, Aluminiumschmelzen, Glasverarbeitung, Haushaltsgeräte, Elektrowärme- und Gaswärmeindustrie.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
- (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
- (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.


Thermax® PLATTEN SN (900 °C)
Technische Spezifikation

	Produkt	SN 400	SN 450	SN 750
Klassifikationstemperatur	°C	900	900	900
Rohdichte $\pm 5\%$	kg/m ³	400	475	750
Kaltdruckfestigkeit	N/mm ²	1,5	2,5	4,5
Kaltbiegefestigkeit	N/mm ²	0,8	1,5	4,0
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK)	200 °C	0,14	0,15	0,18
	400 °C	0,16	0,17	0,20
	600 °C	0,18	0,19	0,21
Nachschwindung (900 °C/12 h)	%	< 2,0	< 2,0	< 2,0
Wärmedehnung, linear (20 – 700 °C)	%	0,94	0,94	0,94
Spezifische Wärmekapazität	kJ/kg K	1,15	1,15	1,15
Standardabmessungen (in mm) ⁽¹⁾	Länge	1900	1900	2440
	Breite	1200	1200	1220
	Dicke	20 – 70	15 – 65	8 – 30
Planparallelität $\pm$	mm	0,2	0,2	0,2
Farbe		beige	beige	beige

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

VARIOTHERM 500

Technische Spezifikation

Produkt		R 001
Anwendungstemperatur	°C	650
Max. Einsatztemperatur	°C	700
Rohdichte	kg/m ³	70 – 180
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK) DIN 52612	100 °C	0,040
	200 °C	0,052
	300 °C	0,068
	400 °C	0,098
Faserdurchmesser (DIN 1888)	µm	9 – 13
Standardabmessungen (Rollen) Rollenlänge in m ⁽¹⁾	Länge	10 – 30
	Breite	1000
	Dicke	5, 10, 15, 20, 25
	org. Binder (%)	0
Schlichtegehalt (PA 003)	%	< 0,1
Farbe		weiß
Verpackung		PE-Foliensack

E-Glas Nadelmatte zur thermischen Isolierung und akustischen Absorption für die Bereiche Elektrokleingeräte, Haushaltsgeräte, Sonnenkollektoren, Maschinen- und Schiffsbau.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

VARIOTHERM 850 – 1000

Technische Spezifikation

Produkt		V850	V1000
Anwendungstemperatur	°C	800	1000
Max. Einsatztemperatur (kurzzeitig)	°C	850	1200
Rohdichte (kg/m ³)	°C	70 – 180	70 – 130
Wärmeleitfähigkeit (bei Mitteltemperatur in W/mK) DIN 52612	200 °C	0,060	0,059
	400 °C	0,100	0,098
	600 °C	0,197	0,186
	800 °C	0,255	0,251
Faserdurchmesser (DIN 1888)	µm	14 – 18	9
Standardabmessungen (Rollen) Rollenlänge in m ⁽¹⁾	Länge	5 – 30	10, 15, 20, 25
	Breite	1000	1000
	Dicke	10, 12, 15, 20, 25	6, 10, 12, 15 20, 25
	org. Binder (%)	0	0
Brandverhalten		nicht brennbar	
Farbe		weiß	weiß
Verpackung		PE-Foliensack	

Bindemittelfreie Silikatnadelmatte aus Silex - Stapelfasern mit einem Si O₂ - Gehalt > 94 %. Physiologisch unbedenklich aufgrund des definierten Faserdurchmessers von 9 ± 1 µm.

Anwendung:

Zur thermischen Isolierung und akustischen Absorption für den Hochtemperaturbereich im Automobil-, Anlagen- und Ofenbau.

- (1) Sonderformate und Sonderdicken liefern wir auf Anfrage. Gern fertigen wir nach Ihren Zeichnungen Stanzteile, gefräste Teile oder Zuschnitte.
 (2) Die Klassifikationstemperatur ist nicht gleichzusetzen mit der maximalen Anwendungstemperatur – vor allem, wenn physikalische Bedingungen wie Zug- oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend die Engineering Abteilung unseres Unternehmens.
 (3) Wärmedurchgangsberechnungen zu diesem Material können Sie über unsere Engineering Abteilung anfordern.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Techno-Physik Eng. GmbH (Deutschland). Die Techno-Physik Gruppe entwickelt ihre Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde/Verwender immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material der Techno-Physik Eng. GmbH für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Die angegebenen Werte sind Mittelwerte aus laufender Produktion und dienen nur zur Orientierung. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen grundsätzlich das Material zu testen.

Der Verkauf über eine Gesellschaft der Techno-Physik Gruppe unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.